

Compatibilità dei materiali rispetto alle sostanze chimiche

	PTFE	NBR	VITON	EPDM	CR (NEOPRENE)	VMQ (SILICONE)	NOR YL	GG25	GGG40	OTTONE	BRONZO	BRONZO ALLUMINIO	ACCIAIO CARBONIO	AlSI 304	AlSI 316
Acetilene	A	A	A	A	B	A		A	A	B	C	C	A	A	A
Acetone	A	D	D	A	C	D	D	B	A	A	A	A	B	A	A
Acidi Grassi	A	C	A	C	B	C	C	D	D	C	C	B	C	A	A
Acido Acetico	A	D	C	B	C	B	B	D	D	C	C	C	D	B	A
Acido Carbonico	A	B	A	A	A	A	A	D	D		C		D	A	B
Acido Citrico	A	D	A	A	A	A	A	D	D	C	C	B	C	A	A
Acido Cloridrico (20%)	A	C	A	A	C	C	D	D	D	D	C	A	D	D	D
Acido Cloridrico (37% Caldo)	A	D	B	C	D	C	D	D	D	D	C	B	D	D	D
Acido Cloridrico (37% Freddo)	A	C	A	C	C	C	D	D	D	D	C	A	D	D	D
Acido Fluoridrico (20%)	A	D	A	A	C	D		D	D	D	C		D	D	D
Acido Fluoridrico (75%)	A	D	A	C	C	D		D	D	D	C		D	D	D
Acido Fluoridrico (100% Freddo)	A	D	A	C	D	D		D	D	D	C		D	D	D
Acido Fluoridrico (100% Caldo)	A	D	B	D	D	D		D	D	D	C		D	D	D
Acido Formico	A	D	C	A	D	B	A	D	D	B	B	B	B	A	B
Acido Fosforico (40%)	A	D	A	B	D	D	A	D	D	D	C	D	C	B	A
Acido Fosforico (40-100%)	A	D	B	B	D	D	A	D	D	D	C	D	C	C	B
Acido Fosforico (Crudo)	A	D	A	B	D	D	A	C	D	D	C	D	C	D	C
Acido Nitrico (5-10%)	A	D	A	B	D	D	A	D	D	D	C	D	C	A	A
Acido Nitrico (20%)	A	D	A	D	D	D	A	D	D	D	C	D	C	A	A
Acido Nitrico (50%)	A	D	A	D	D	D	A	D	D	D	C	D	C	A	A
Acido Nitrico (Concentrato)	A	D	B	D	D	D	C	D	D	D	C	D	C	D	B
Acido Nitroso	A	D	B	D	D	D		D	D	D	C	D	D	A	A
Acido Solforico (10%)	A	C	A	D	C	C	A	D	D	D	B	B	C	C	C
Acido Solforico (10-75%)	A	D	A	D	C	D	B	D	D	D	B	B	C	C	C
Acido Solforico (75-100%)	A	D	B	D	D	D	D	D	D	D	B	B	C	C	C
Acido Solforoso	A	C	A	B	B	B		C	D	C	B	C	C	B	B
Acqua Ammoniacale	A	B	C	A	A	A	A	B	A	D		B	C	A	A
Acqua di Mare	A	A	A	A	B	A	A	D	D	C	B	A	D	A	A
Acqua di Piscina	A	B	A	A	C						A	A	A	A	A
Acqua distillata, demineralizzata, de-ionizzata	A	A	A	A	B	A	A	D	D	A	A		D	A	A
Acqua emulsionata (acqua bianca)	A	A	A	D	B	C		A	A	A	A	A	A	A	A
Acqua Saponata - Soluzioni di Sapone	A	A	A	A	B	A		B	B	A			A	A	A
Acque Acide	A	A	C	A	B	D	A	D	C	D	C		D	A	A
Acque Bianche (da Cartiera)	A		A		A									A	A
Alcol Etilico	A	A	A	B	A	A	A	B	A	B	A	B	B	A	A
Alcol Metilico	A	B	B	A	A	A	A	B	A	B	A	B	B	A	A
Alcol Propilico	A	A	A	A	A	A	A	B	B	A	A	B	B	A	A
Ammine	A	D	D	B	B	A		A	A	B			A	A	A
Ammoniaca (10%)	A	D	D	A	A	A	A	A	A	D	C	B	A	A	A
Ammoniaca, Anidra	A	B	D	A	A	A		B	D	D	A	B	C	B	A
Anilina	A	D	C	B	D	B	D	B	B	D	C	C	C	A	A
Antigelo	A	A	A	A	C	A	A		A					A	A
Bagni per Placcature: Argentatura	A	A	A	A	A	D									A
Bagni per Placcature: Cromatura	A	D	C	A	D	D									C
Bagni per Placcature: Nichelatura	A	A	A		A	D									C
Benzene	A	D	A	D	D	D	D	B	B	B	A	A	A	A	A
Benzina	A	C	A	D	D	D	D	B	A	A	A	A	B	A	A
Benzolo, Alcool Benzilico	A	D	A	B	B	B	A	B	A	B	A		B	A	A
Bicarbonato di Potassio	A	A	A	A	A	A	A	B	D	B	B	B	B	A	B
Bicarbonato di Sodio	A	A	A	A	A	A		C	C	B	B	A	C	A	A
Biossido di Carbonio	A	A	B	B	B	A	A	B	D	A	B		C	A	A
Biossido di Zolfo	A	D	A	A	B	B	D		A	D	B		C	A	A
Butano	A	A	A	D	B	A	D	A	C	A	A	A	A	A	A
Candeggina	A	C	A	B	B	D			D					A	A
Carburante Avio (JP3, JP4, JP5)	A	A	A	D	D	D	D	B	A	A	B	A	A	A	A
Cherosene	A	A	A	D	D	D	D	B	A	A	B	A	B	A	A
Chetoni	A	D	D	D	D	D	D	A	A	A	B		A	A	A
Cloro (Liquido Anidro)	A	D	A	B	D	D		C	C	D	C		C	D	D
Detergenti	A	A	A	A	B	C		B	C	B				A	A
Diserbanti	A	B	A		C									A	A
Esano	A	A	A	D	B	B	D	B	B	A	A	A	A	A	A
Etano	A	A	A	D	B	B	D	B	B	B	A	A	A	B	A
Freon 11	A	C	B	D	D	C		C	C	B	A		A	A	A

Compatibilità dei materiali rispetto alle sostanze chimiche

	PTFE	NBR	VITON	EPDM	CR (NEOPRENE)	VMQ (SILICONE)	NOR YL	GG25	GGG40	OTTONE	BRONZO	BRONZO ALLUMINIO	ACCIAIO CARBONIO	AlSI 304	AlSI 316
Freon 113	A	A	B	D	A	D		C		B	A		A	A	A
Freon 12 (Soluzione Acquosa)	A	A	A	B	B	D		B		A	A		A	A	D
Freon 22	A	D	D	A	A	D		B		A	A		A	A	A
Freon T.F.	D	A	A	D	A	D		C		B	A		A	A	A
Fluoro	A	D	B	C	C	D			D		C		B	D	D
Formaldeide	A	C	D	B	D	B	A	C	D	A	A	A	B	A	A
Gasolio (Diesel)	A	B	A	D	D	D	C	A	A	A	B		C	A	A
Glicerina	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	A	B	B	A	A
Glicole, Glicole Etilenico	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	A	A	A	A	A
Glicole Propilenico	A	A	A	A	C	A	A	B	B	B	A		B	B	A
Idrocarburi Aromatici	A	D	A	D	D	D	D	A	A	A	A	A	A	A	A
Idrogeno Gas	A	A	A	B	A	C			B		A	D	D	A	A
Idrogeno Solforato (Secco)	A		D	A	C	C		C	B	C	A		C	C	A
Idrogeno Solforato (Soluzione Acquosa)	A	C	D	A	B	C		D	D	D	C		D	A	A
Idrossido di Potassio	A	B	D	A	A	C		C	C	D	B		B	B	B
Idrossido di Sodio (Soda Caustica, 20%)	A	A	B	A	B	A	A	B	A	A	B	D	B	A	A
Idrossido di Sodio (Soda Caustica, 50%)	A	D	C	A	C	A	A	B	B	A	B	D	B	A	B
Idrossido di Sodio (Soda Caustica, 80%)	A	D	C	C	C	A	A	B	C	B	B	D	B	A	C
Inchiostro	A	A	A	A	A	A		D	D				D	A	A
Inibitori della ruggine	A	A	A		C				A					A	A
Ipcolorito di Sodio (20%)	A	C	A	A	D	B		D	D	D	C	D	D	C	C
Ipcolorito di Sodio	A	B	A	A	D	B		D	D	D	C	D	D	D	A
Lacche, Vernici	A	D	D	D	D	D		C	C	A	A		C	A	A
Liquidi base Tannino, per Concia	A	C	A	B	A	B					B	A	C	A	A
Liquidi Zuccherini	A	A	A	C	B	A	A	C	B	A	A		D	A	A
Lubrificanti	A	A	A	D	D	B	D	A	A	B	B	B	A	A	A
Metano	A	A	A	D	B	B	D	B	B	B	A	A	A	B	A
Nafta	A	B	A	D	D	D	D	B	B	B	B	A	B	A	A
Naftalene (Naftalina)	A	D	A	D	D	D	D	B	B	B	B	A	B	A	B
Oli Combustibili	A	A	A	D	B	D	D	B	B	B	B		C	A	A
Oli Idraulici (base Petrolio)	A	A	A	D	B	B	D	B	A	B	B	B	A	A	A
Oli Idraulici (base Sintetica)	A	C	A	C	B	B	D	B	A	B	B	B	A	A	A
Oleum (Acido Solforico Fumante 25%)	A	D	A	D	D	C		C	D	C	C	C	C	B	B
Olio di Colza	A	B	A	A	D	A	D	B	B	B	B	B	B	A	A
Olio da taglio (integrale)	A	B	A	D	D	D		A	A	A	A	A	A	A	A
Olio da taglio (emulsionato)	A	A	A	D	B	C		A	A	A	A	A	A	A	A
Olio Diatermico (per trasformatori)	A	A	A	D	B	B	D	B	B	B	B	A	A	A	A
Olio Minerale	A	A	A	D	B	B	D	B	A	B	B	B	A	A	A
Olio di Oliva	A	A	A	A	B	B	D	B	A	C	B	B	B	A	A
Olio di Palma	A	A	A	B	D	A	D	C	C	B		B	C	A	A
Oli Siliconici	A	A	A	A	A	D	A		A					A	A
Olio per Trasformatori	A	A	A	D	B	B	D	B	B	B	B	A	A	A	A
Paraffina	A	A	A	D	C	A	C	B	B	A	A	A	B	A	A
Pentano	A	A	A	D	B	C	D	B	B	A	A	A	A	C	C
Permanganato di Potassio	A	A	A	A	A	D		B	B	B	B		B	A	B
Perossido di Idrogeno (Acqua Ossigenata, 10%)	A	A	A	C	D	A	A	D	D	C	C	D	C	C	C
Perossido di Idrogeno (Acqua Ossigenata, 30%)	A	D	B	C	C	A	C	D	D	D	C	D	C	C	B
Perossido di Idrogeno (Acqua Ossigenata, 50%)	A	D	B	C	C	A	C	D	D	D	C	D	C	C	B
Perossido di Sodio	A	C	A	A	B	D		C	D	D	C		C	A	A
Petrolio greggio sour (S>1%)	A	C	A	D	C			C	C	C			B	A	A
Petrolio greggio sweet (S<1%)	A	C	A	D	C			C	B	B			B	A	A
Potassa	A	A	A	B	B	D	A		B	D		B		A	A
Propano - GPL (Liquefatto)	A	A	A	D	B	C	D	B	B	A	A	A	B	A	A
Salamoia	A	A	A	B	C			D	C	B	B	A	C	B	A
Soda Caustica (Idrossido di Sodio, 20%)	A	A	B	A	B	A	C	B	A	A	B	D	B	A	A
Soda Caustica (Idrossido di Sodio, 50%)	A	D	C	A	C	A	C	B	B	A	B	D	B	A	B
Soda Caustica (Idrossido di Sodio, 80%)	A	D	C	C	C	A	C	B	C	B	B	D	B	A	C
Solventi per Lacche, Vernici	A	D	D	A	D	D		C	C	A	A		C	A	A
Tinture	A	D	A	D	C				A	C	D	B	A	A	A
Trementina	A	D	A	D	D	D	D	B	B	B	A	B	B	A	A
Urina, Urea	A	A	A	A	D	A		C	B	B		B	C	A	A
Vernici (Usare Viton per Aromatici)	A	B	A	B	D	D		D	C	A	A		A	A	A